

26 novembre 2014

Dossier de presse

**METHALANDES,
LA PLUS IMPORTANTE UNITE DE METHANISATION DE FRANCE**

au Salon des Maires – Paris

**remporte le prix « Mieux vivre en protégeant la planète »
catégorie gestion de l'énergie**



Contact presse : Florence Cailloux

tél : 06 20 69 21 42

mail : florencecailloux@orange.fr

Méthalandes est primée au salon des maires 2014

Et remporte le prix « Mieux vivre en protégeant la planète » catégorie gestion de l'énergie.

Soucieux de s'inscrire dans la réflexion sur la ville durable, le Syndicat National du Béton Prêt à l'Emploi a lancé un **nouveau concours national « Bétons et aménagements durables des territoires »** sous le parrainage de l'IDRRIM (Institut des Routes, des Rues et des Infrastructures pour la mobilité), de l'ATTF (Association des Techniciens Territoriaux de France) et de Mairie 2000.

Ce nouveau concours national est organisé avec le soutien du Centre d'Information sur le Ciment et ses Applications, du Syndicat Professionnel des Entrepreneurs de Chaussées en Béton et d'Equipements Annexes, du Syndicat National des Adjuvants pour Bétons et Mortiers et du Syndicat National du Pompage du Béton. Plusieurs prix ont été attribués : Mieux habiter, Mieux circuler, Mieux vivre en protégeant la planète / catégorie biodiversité ou catégorie gestion de l'eau Méthalandes a été récompensé pour sa qualité environnementale avec le prix « Mieux vivre en protégeant la planète », catégorie gestion de l'énergie.

Méthalandes, le projet

ou comment transformer le lisier de canard en énergie et en engrais organique

Projet d'envergure pour le Groupe Monnoyeur et Eneria, sa filiale énergie, Méthalandes est appelé à devenir une référence voire un centre de formation. Référence du savoir-faire, de l'utilisation de technologies inédites en France sur la méthanisation.

Les fonctionnalités de Méthalandes :

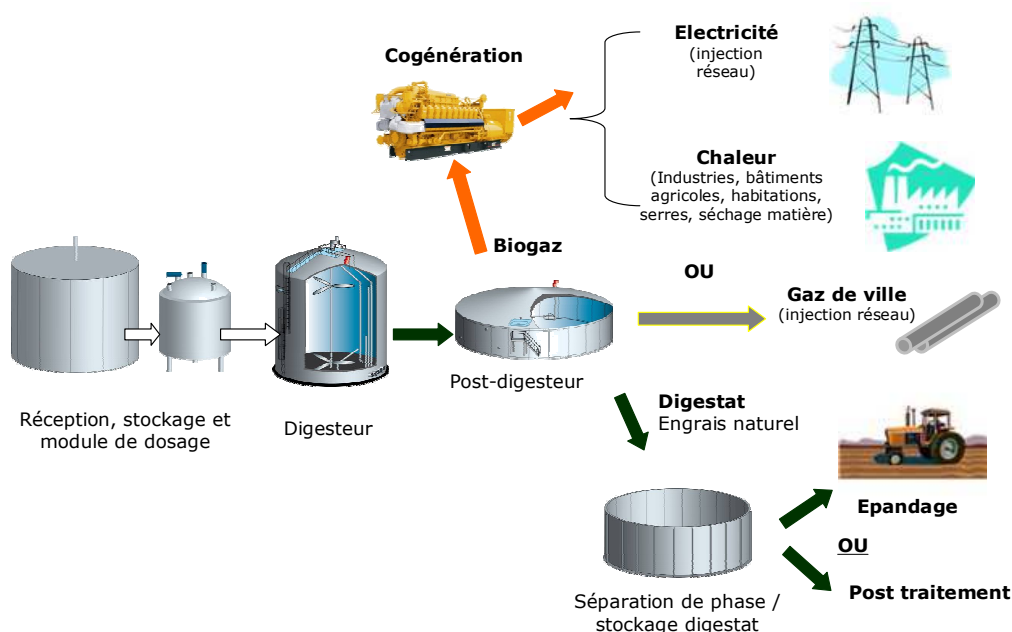
- produire 1 650 m³/h de biogaz générant une production annuelle d'électricité estimée à 37 800 000 kilowatts.heure. Cette production injectée sur le réseau de distribution public, issue d'un processus de méthanisation représente la consommation annuelle de plus de 32 000 personnes.
- proposer une solution, écologique, au traitement des déchets des industries agro-alimentaires et pérenniser ainsi les élevages (qui pourraient manquer de terres pour l'épandage),
- contribuer à la qualité des sols et de l'eau,
- produire un engrais organique inodore se substituant aux engrais d'origine chimique. La chaleur issue des groupes électrogènes permettra de sécher les digestats et de les transformer ainsi.

Le process de méthanisation

La méthanisation est un procédé biologique permettant de valoriser des matières organiques en produisant une énergie renouvelable, le biogaz, et un fertilisant, le digestat.

- Un procédé naturel faisant appel à des bactéries
- Une digestion des matières organiques en l'absence d'oxygène
- Un principe de base simple, adapté pour le traitement d'effluents de masse
- Choix du process en fonction de la biomasse (cf schéma ci-après)

Le process de méthanisation



Les atouts de la méthanisation pour :

les éleveurs :

- Suppression des odeurs à l'épandage
- Diminution du coût d'épandage
- Façon innovante de gérer les effluents d'élevage
- Hygiénisation du digestat par rapport aux effluents bruts ; 80% des germes pathogènes éliminés
- Optimisation du temps.

la collectivité :

- Production d'énergie renouvelable tout en traitant des déchets organiques
- Création d'emplois non délocalisables
- Amélioration de l'autonomie énergétique de la France
- Amélioration de la balance commerciale
- Soutien au tissu économique local

Eneria, Eneria Ren

Eneria, acteur incontournable du développement des énergies renouvelables

Le Groupe Monnoyeur :

- Concessionnaire Caterpillar
- 5 000 personnes
- CA 2012: 1.5 milliard

Eneria, filiale du groupe Monnoyeur, est spécialiste de la production d'énergie et de la motorisation, fournit et garantit à ses clients des solutions globales et compétitives à leurs besoins d'énergie ou de motorisation, dans le respect de l'environnement.

Elle répond aux besoins des entreprises et collectivités en groupes électrogènes fixes et mobiles jusqu'à 20 mégawatts, centrales électriques de production ou de secours, cogénération, méthanisation et gazéification et motorisations industrielles (locomotives, camions, motopompes, machines agricoles, etc.), la marine (pêche industrielle ou artisanale, commerce, plaisance, militaire, etc.) et l'industrie pétrolière (derricks et plateformes de forage, etc.).

Eneria et ses établissements de proximité en France et ses filiales à l'étranger, compte près de 800 collaborateurs, spécialistes des métiers de la production d'énergie (groupes et centrales de production d'électricité, moteurs industriels, moteurs de propulsion, éoliennes, méthanisation et gazéification).

Concessionnaire Caterpillar, filiale du groupe Monnoyeur, Eneria a développé en 30 ans un savoir-faire reconnu dans les métiers de la construction et de la maintenance de centrales décentralisées de production d'énergie.

Eneria Ren

La maîtrise industrielle au service de la méthanisation

Qu'il s'agisse de déchets industriels organiques, lisiers ou fumiers, de graisses ou de boues de stations d'épuration, le savoir-faire d'Eneria permet de valoriser toutes ces matières grâce à la méthanisation.

Spécialisée dans le développement, le financement, la construction et la maintenance de centrales de biomasse Eneria choisit les gisements, la bonne implantation, la valorisation énergétique adaptée en vue d'une insertion pertinente des projets dans le contexte local et de la meilleure production énergétique possible.

Filiale du Groupe Monnoyeur, l'entité Energies Renouvelables d'Eneria développe, construit et exploite des unités d'énergie renouvelable depuis 2002. Elle s'appuie depuis 30 ans, sur le savoir-faire d'Eneria en matière d'énergie décentralisée.